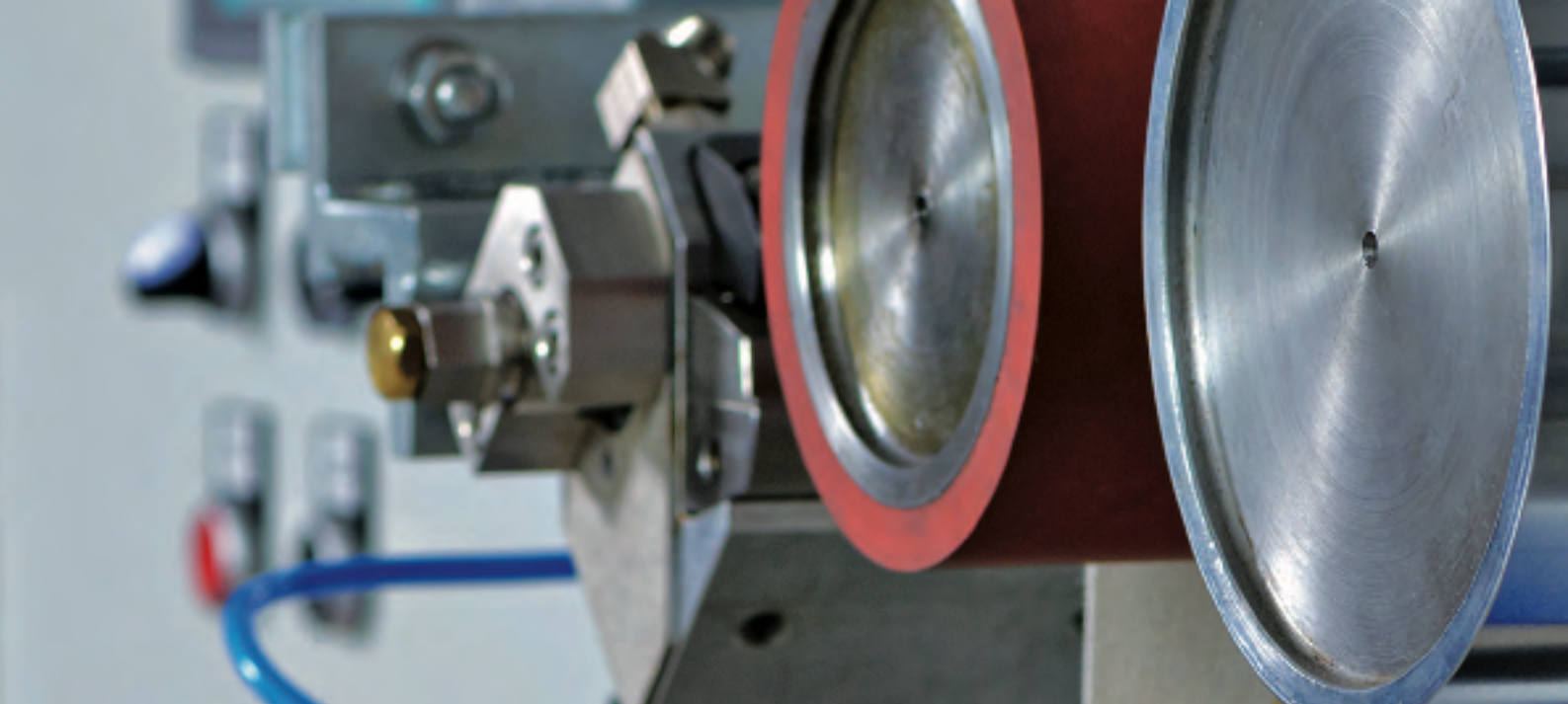
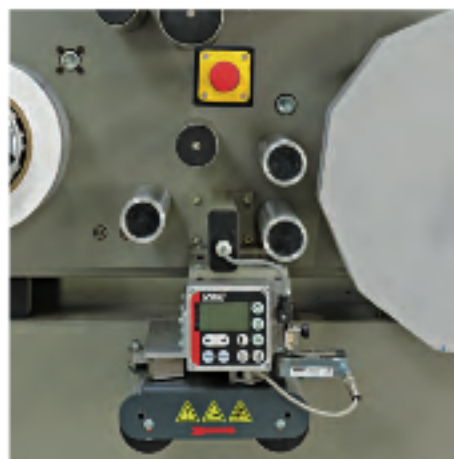


**CLW**  
Hotmelt Coater



*„Wir wurden von unserem Kunden mit dem Bau eines Coaters beauftragt, der größtmögliche Flexibilität für verschiedenste Beschichtungsmöglichkeiten bieten sollte.“*

**Alexander Houben**  
Geschäftsführer JHT Coating



Bahnlaufrregelung

■ Auf Kundenwunsch wird der Coater modular aufgebaut und kann bei Bedarf oder bei sich verändernden Ansprüchen mit wachsenden und z.B. mit Längs- und Querschneidern, Bahnlaufrregelungen, Stapelvorrichtungen oder Vorbehandlungseinheiten erweitert werden

## Anlagenkonzept

Das Anlagenspektrum reicht vom Labor-Coater bis zur Produktionsanlage. Zum Portfolio gehört auch das Retrofit von Altanlagen und die Herstellung von Einzelkomponenten.



Laborcoater CLW 150

■ Die universelle Düsenhalterung nimmt alle gängigen Düsen-Rollstab- und Sprühsysteme auf. Die Anbindung erfolgt thermisch optimiert. Der Umrüstvorgang erfolgt zeitoptimiert mit nur einem Werkzeug (Single Tool Exchange).

■ Position und Anstellwinkel können in X-, Y- und Z-Richtung fein eingestellt werden, so dass alle gängigen Auftragspositionen leicht und kollisionsicher angefahren werden.

■ Von gebremst bis hin zu aktiver Abrollung mittels Servomotoren reicht die Palette der Regelungen.

■ Die Aufnahmen der Wickelstellen können über Schnellverbindungen auf verschiedenen Wickeldurchmesser angepasst werden.

■ Präzise, leichtlaufende Bahnwegwalzen führen das Material schonend durch den Prozess.

■ Hochleistungskühlwalzen stellen die Basis für einen optimalen Auftrag und eine perfekte Kaschierung dar.

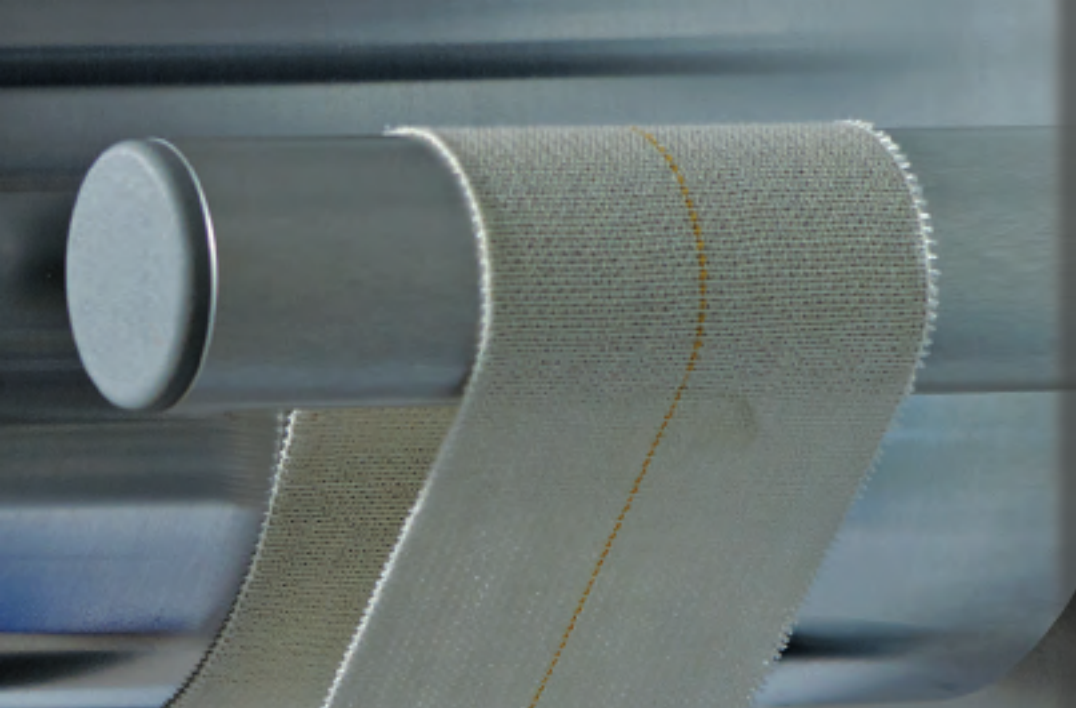
■ Die einseitige Lagerung der Komponenten, gepaart mit modernster Sicherheitstechnik bietet dem Anwender ein ergonomisches Arbeitsumfeld.

■ Der modulare Aufbautyp ermöglicht das Nachrüsten von weiterem Prozessequipment.

■ Lineare Führungssysteme mit feinst einstellbaren Anschlagssystemen runden das Anlagenkonzept ab und sorgen für hohe Wiederholgenauigkeiten.



Pneumatische Streifenbremse



# CLW Hotmelt Coater

Lieferbar in verschiedenen Größen, Ausführungen und Regelungen.

Arbeitsbreite:	100 – 400 mm
Geschwindigkeit:	10 – 200 m/min 50 – 500 m/min
Bahnspannung:	10 – 100 N 50 – 500 N
Ø Hülsen:	3" (76 mm) 6" (152 mm)
max. Ø Rollen:	400 mm 750 mm

## Komponenten

### Erweiterungsmöglichkeiten

■ Neben der Heißeimtechnologie kann die CLW Coater Serie mit bis zu 21 unterschiedlichen Auftragsverfahren ausgestattet werden. Vom Auftrag aus der Wanne bis hin zum Mehrwalzen- oder Kammerrakelsystem ist alles flexibel nachrüstbar.

■ Erforderliche Trocknungssysteme können modular angebaut werden. Die Bandbreite reicht von Konvektions- über Infrarottrocknung bis hin zu UV-Systemen.

■ Durch funktional strukturierte Erweiterungsbaugruppen wird die Umbauzeit minimiert.

### Automatisierung

■ Hohe Anlagenverfügbarkeit durch Einsatz von Servotechnik

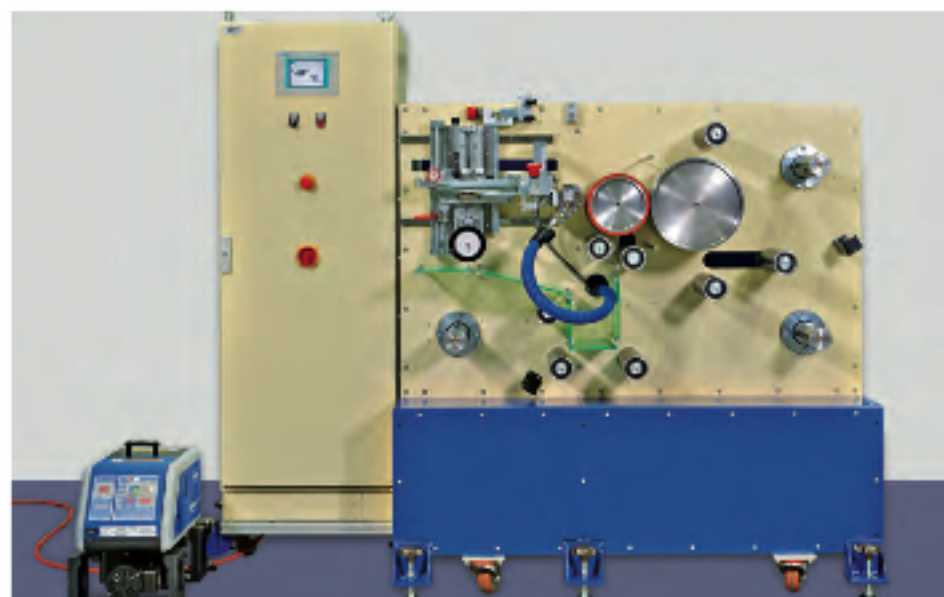
■ Wartungsfreie, modulare Technik zur individuelle Kundenanpassung

■ Fernwartung der Steuerung, der Antriebe und der Visualisierungen

■ Betriebsdatenerfassung und Integration der Daten in kunden-eigene Datenbanksysteme

■ Integration von alternativen Energiequellen

■ Energiesparende Speise-Rückspeise Konzepte im Bereich der Bahnführungsantriebe



Laborcoater CLW 250

## Auftragsmethoden

- Auftrag mittels Auftragsköpfen
- Schlitzdüsen
- Auftrag per Rasterwalze
- Rakel-Auftragsverfahren
- Auftrag aus Wanne
- Gleich- und Gegenlauf
- Kiss Coating
- Nip-feed

## Verfahren

(beispielhafte Einsatzmöglichkeiten)



Tiefdruck



Kammerrakel



Spaltdosierung,  
Gegenlauf



Kiss Coating



Sprühbeschichtung



Schlitzdüse Kiss

### **Das JHT Programm:**

JHT bietet das gesamte Coating-Portfolio für Beschichten, Kaschieren und Imprägnieren an. Von einzelnen Komponenten bis hin zu komplexen Beschichtungsanlagen erhalten Sie alles aus einer Hand.

#### **Anlagen:**

- Beschichtungsanlagen
- Lackieranlagen
- Kaschieranlagen
- Imprägnieranlagen

#### **Komponenten:**

- Auftragswerke
- Hotmelt Coater
- Kaschierstationen
- Schneideinheiten
- Auf- und Abwickler
- Rakeleinheiten
- Walzen
- Sleeves
- Befeuchter
- Trockner

#### **Anwendungsbereiche:**

- Folien
- Papiere
- Kaschierte Produkte
- Hotmeltbeschichtete Produkte
- Medizintechnik
- Biochemie
- Automotive
- Verpackungen
- Flexible Packaging